

Maxxam™ FR H6 GF/30 V0 Black T 70

聚丙烯均聚物

关键特性

产品说明			
Maxxam™ FR flame-retardant polyolefin compounds and masterbatches meet stringent flammability performance requirements defined by industry agencies, including Underwriters Laboratories UL 94 V-0, performance ratings.			
总览			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 欧洲		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 高抗撞击性 • 良好的加工性能 • 良好的强度 • 良好刚性 • 中等流动性 • 阻燃性		
用途	• 电气/电子应用领域 • 工业应用 • 通用 • 电器用具 • 汽车领域的应用 • 消费品应用领域		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

技术特性¹

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
密度	1.57 g/cm³	1.57 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	6.0 g/10 min	6.0 g/10 min	ISO 1133
机械性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
拉伸模量	1.16E+6 psi	8000 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力	10200 psi	70.0 MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0 %	3.0 %	ISO 527-2/5
冲击性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	3.8 ft-lb/in²	8.0 kJ/m²	ISO 180/A
热性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	302 °F	150 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	338 °F	170 °C	ISO 306/A120
熔融温度	320 到 329 °F	160 到 165 °C	
电气性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
漏电起痕指数	600 V	600 V	IEC 60112
可燃性	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.06 in (1.6 mm))	V-0	V-0	UL 94
灼热丝易燃指数 (0.08 in (2.0 mm))	1760 °F	960 °C	IEC 60695-2-12

加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
干燥温度	176 °F	80 °C
干燥时间	1.0 hr	1.0 hr
料筒后部温度	347 到 365 °F	175 到 185 °C
料筒中部温度	356 到 374 °F	180 到 190 °C
料筒前部温度	365 到 383 °F	185 到 195 °C
射嘴温度	374 到 392 °F	190 到 200 °C

© 2020

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者蛊惑使用任何专利发明成果。

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
加工 (熔体) 温度	356 到 392 °F	180 到 200 °C
模具温度	131 到 176 °F	55 到 80 °C

备注

¹ 典型值不用于解释规格书

©, 2020
普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者蛊惑使用任何专利发明成果。